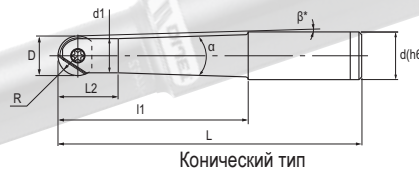


Высокоточные радиусные фрезы со сменными пластинами для чистовой обработки

- ✓ Высокая точность. Допуск на радиус пластины, установленной на фрезу менее 0,010 мм и обеспечивает такую же высокую точность обработки, как обработка монолитными твердосплавными радиусными фрезами.
- ✓ Стоимость обработки. Чистовая обработка фрезами Mirror Ball может заменить чистовую обработку концевыми монолитными радиусными фрезами. Применение сменных пластин значительно снижает расходы на инструмент.



Конический тип



Концевые фрезы со стальным корпусом

β^* - минимально возможный угол отклонения от вертикали при периферийном фрезеровании

Обозначение	На складе	D, мм	R, мм	L, мм	d ₁ , мм	l ₁ , мм	L ₁ , мм	d, мм	α	β	Пластина		Винт	Ключ
BNMS-060030T-S10	1	6	3	80	5,4	30	15	10	8°15'	4°14'	BNM-060	RNM-080	FSW-2005H	A-06
BNMM-080053T-S12	2	8	4	110	7,2	53	19	12	3°30'	2°20'	BNM-080	RNM-080	FSW-2006H	A-07

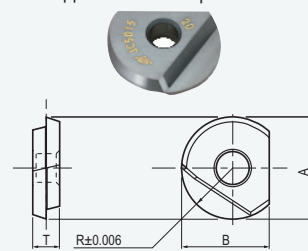
⚠ Корпуса поставляются без пластин

Сменные твердосплавные пластины

- ✓ Сменные твердосплавные пластины с полным радиусом уменьшают риск возникновения вибраций при фрезеровании вдоль стенки и обеспечивают мягкое резание при фрезеровании сложных поверхностей.

Обозначение	A, мм	R, мм	B, мм	T, мм	Момент затяжки, Нм	На складе	
						Алмазное покрытие	8
						JC5015	
BNM-060	6	3	5	2	0,5	8	
BNM-120	12	6	10	3	2	20	

Для чистовой обработки



⚠ Корпуса поставляются без пластин